



**HEIN | LEHMANN**

# **GRUNDSTOFFSIEBE**

**LOCHWEITENLISTE - EMPFEHLUNG  
KUNSTSTOFFSIEBE**

# LOCHWEITENLISTE - EMPFEHLUNG

## KUNSTSTOFFSIEBE

Trennschnitt	Kies	Splitt	trocken	nass	Lochweite*	Bauhöhe
1,0	x	x		x	0,9x10,5 // 1000	30,0
1,0	x	x		x	1,0x13 // 1000	30,0
1,0	x	x		x	1,25x13 // 1000	30,0
1,0	x	x		x	1,5x13 // 1000	30,0
2,0	x	x		x	2,0x13 // 1000	30,0
2,0	x	x		x	2,8	30,0
2,0	x	x		x	3,1	30,0
2,0		x	x	x	SPM 3,1	30,0
2,0		x	x	x	SPM 3,3	30,0
2,0	x	x		x	3,3	30,0
2,0	x	x		x	3,6	30,0
3,0		x		x	4,2	30,0
3,0		x		x	4,8	30,0
4,0	x			x	5,1	30,0
4,0	x			x	5,6	30,0
4,0	x	x	x		5,8	30,0
4,0	x	x	x	x	6,0	30,0
5,0		x	x	x	SPM 6,3	30,0
5,0		x		x	6,5	30,0
5,0		x		x	6,8	30,0
5,0		x	x	x	SPM 6,8	30,0
5,6		x	x	x	7,0	30,0
5,6		x	x		7,1	30,0

Die genannten Lochweiten sind kombiniert je Deck z. B. Kies: Trennung 8 mm, 50% des Decks LW 9,0 mm und 50% des Decks LW 10,0 mm. Für diesen Trennschnitt in der Regel zielführend bei Kreisschwingern mit ca. 10 - 15° Neigung.

Bei Splitt-Schotter gemischt wie zuvor zielführend: Bei trockener Siebung größere Lochweite, mit Bebrausung eher kleinere Lochweiten wählen (innerhalb der zuvor angegebenen Lochweiten) Bei Linearschwingern sollte die Lochweite etwas kleiner, bei Ellipsen-Sieben etwas größer gewählt werden. nass = mit Bebrausung trocken = ohne Bebrausung < Trennschnitt 6,0 mm ohne Bebrausung SPM verwenden (LW 2-4 Zehntel kleiner wählen)

\*weitere Lochweiten auf Anfrage.

# LOCHWEITENLISTE - EMPFEHLUNG

## KUNSTSTOFFSIEBE

Trennschnitt	Kies	Splitt	trocken	nass	Lochweite*	Bauhöhe
5,6		x	x		7,4	30,0
5,6+6,0		x	x		7,5	30,0
6,0		x		x	7,9	30,0
7,0		x		x	8,2	30,0
7,0		x		x	8,8	30,0
7,0		x	x		9,0	30,0
8,0	x			x	9,0	30,0
8,0	x	x		x	9,0	30,0
8,0		x		x	9,8	30,0
8,0	x			x	10,0	30,0
8,0		x		x	10,3	30,0
8,0	x	x	x	x	10,7	30,0
11,0		x		x	13,0	30,0
11,0		x		x	13,6	30,0
11,0		x		x	14,3	30,0
11,0		x	x	x	14,7	30,0
11,0		x	x	x	15,0	30,0
14,0		x	x	x	17,2	30,0
14,0		x	x	x	18,0	30,0
16,0	x			x	18,3	30,0
16,0	x			x	18,8	30,0
16,0		x		x	19,6	30,0
16,0		x		x	19,6	30,0
16,0		x	x	x	20,0	30,0

Die genannten Lochweiten sind kombiniert je Deck z. B. Kies: Trennung 8 mm, 50% des Decks LW 9,0 mm und 50% des Decks LW 10,0 mm. Für diesen Trennschnitt in der Regel zielführend bei Kreisschwingern mit ca. 10 - 15° Neigung.

Bei Splitt-Schotter gemischt wie zuvor zielführend: Bei trockener Siebung größere Lochweite, mit Bebrausung eher kleinere Lochweiten wählen (innerhalb der zuvor angegebenen Lochweiten) Bei Linearschwingern sollte die Lochweite etwas kleiner, bei Ellipsen-Sieben etwas größer gewählt werden. nass = mit Bebrausung trocken = ohne Bebrausung < Trennschnitt 6,0 mm ohne Bebrausung SPM verwenden (LW 2-4 Zehntel kleiner wählen)

\*weitere Lochweiten auf Anfrage.

# LOCHWEITENLISTE - EMPFEHLUNG

## KUNSTSTOFFSIEBE

Trennschnitt	Kies	Splitt	trocken	nass	Lochweite*	Bauhöhe
16,0	x			x	20,0	30,0
16,0		x	x	x	20,4	30,0
16,0		x	x	x	20,8	30,0
16,0	x			x	21,0	30,0
22,0	x			x	25,5	30,0
22,0	x			x	25,5	30,0
22,0		x		x	25,5	30,0
22,0		x		x	25,5	30,0
22,0	x				26,5	40,0
22,0	x	x		x	26,6	30,0
22,0	x			x	27,1	30,0
22,0		x	x	x	27,1	30,0
22,0	x	x	x	x	27,6	30,0
22,0		x	x	x	27,8	30,0
28,0	x		x		31,7	35,0
28,0	x		x		30,6	30,0
28,0	x		x		31,9	30,0
31,5	x			x	35,3	40,0
31,5	x			x	35,2	30,0
31,5	x			x	36,0	30,0
31,5		x		x	36,0	30,0
31,5	x			x	38,6	30,0
31,5		x	x	x	38,6	30,0

Die genannten Lochweiten sind kombiniert je Deck z. B. Kies: Trennung 8 mm, 50% des Decks LW 9,0 mm und 50% des Decks LW 10,0 mm. Für diesen Trennschnitt in der Regel zielführend bei Kreisschwingern mit ca. 10 - 15° Neigung.

Bei Splitt-Schotter gemischt wie zuvor zielführend: Bei trockener Siebung größere Lochweite, mit Bebrausung eher kleinere Lochweiten wählen (innerhalb der zuvor angegebenen Lochweiten) Bei Linearschwingern sollte die Lochweite etwas kleiner, bei Ellipsen-Sieben etwas größer gewählt werden.  
nass = mit Bebrausung  
trocken = ohne Bebrausung  
< Trennschnitt 6,0 mm ohne Bebrausung SPM verwenden (LW 2-4 Zehntel kleiner wählen)

\*weitere Lochweiten auf Anfrage.