



HEIN | LEHMANN

CORIMA

SCHWEISSSPALTSIEBE



HEIN | LEHMANN

CORIMA - SCHWEISSPALTSIEBE



CORIMA-Schweißspaltsiebe werden mittels einer Widerstandsschweißung auf unseren Rund- bzw. Planschweißmaschinen gefertigt.

Die Spaltweite wird bei diesem Fertigungsverfahren immer variabel eingestellt.

Alle Spaltsiebe können anschließend in alle denkbaren geometrischen Formen weiterverarbeitet werden.



CORIMA - SCHWEISSPALTSIEBE

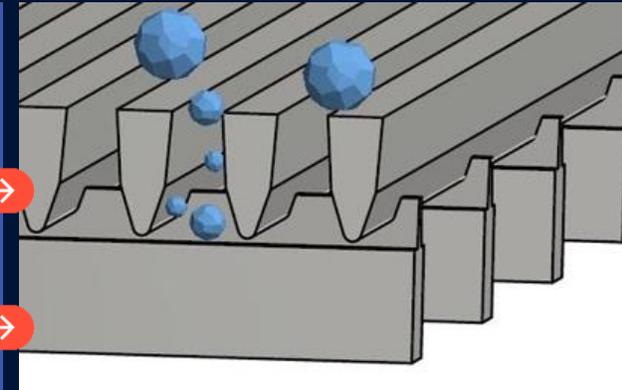
AUFBAU EINES CORIMA-SCHWEISSPALTSIEBES

CORIMA-Schweißspaltsiebe bestehen aus:

Profildrähten

und

Querstäben.



DIE BAUHÖHE ERGIBT SICH WIE FOLGT:

Bauhöhe = Höhe Profil + Höhe Querstab – Einschweißtiefe

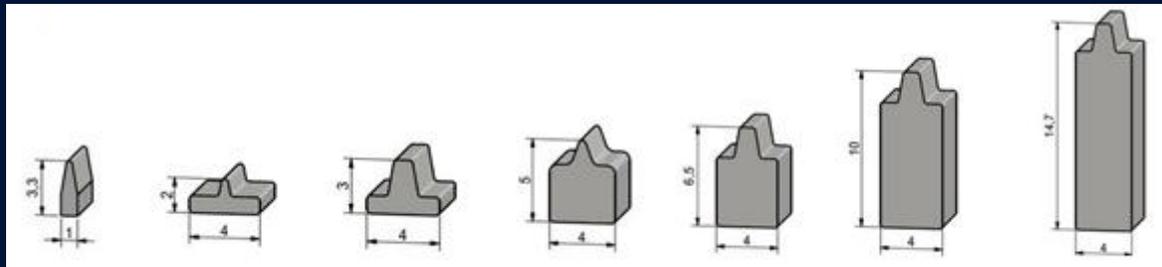
CORIMA - SCHWEISSSPALTSIEBE

Verfügbare Querstäbe
(andere Größen nach Rücksprache)



Oberflächenbehandlung

Alle Spaltsiebe können mit einer entsprechenden Oberflächenbehandlung – beispielsweise: Beizen und Passieren, Elektropolieren, Hartverchromen – ausgeführt werden.



U 1,31

Q 23

Q 50/3

Q 50/5

Q 50/6,5

Q 50/10

Q 50/14,7

