



**HEIN | LEHMANN**

**CONIDUR®**

**FERTIGUNGSBEREICH CONIDUR®-  
FEINLOCHBLECHE**

# FERTIGUNGSBEREICH CONIDUR®-FEINLOCHBLECHE

## UNLEGIERTER STAHL

Ausgangsblechdicke	CONIDUR®-Feinlochung		Übliche Fertigungsbreite	
	min.	max.	unbeschnitten	rechtwinklig
mm	mm	mm	mm	mm
0,50	0,10	0,50	650	600
0,75	0,15	1,00	650	600
1,00	0,20	1,50	800	750
1,25	0,30	1,50	800	750
1,50	0,35	2,00	800	750
2,00	0,40	6,50	800	750
2,50	0,40	6,50	750	700
3,00 max.	auf Anfrage		auf Anfrage	

Fertigungstoleranzen für Lochungen und sonstige Abmessungen sind abhängig vom Herstellprozess und Vormaterial. Genauere Informationen erteilen wir gerne auf Anfrage.

# FERTIGUNGSBEREICH CONIDUR®-FEINLOCHBLECHE

## CHROM-NICKEL-STAHL

Ausgangsblechdicke	CONIDUR®-Feinlochung		Übliche Fertigungsbreite	
	min.	max.	unbeschnitten	rechtwinklig
mm	mm	mm	mm	mm
0,20	0,05	0,25	550	520
0,35	0,06	0,25	610	580
0,50	0,08	0,50	610	580
0,70	0,10	1,00	610	580
1,00	0,15	2,00	660	630
1,25	0,18	4,00	660	630
1,50	0,30	4,00	600	570
2,00	0,35	auf Anfrage	550	520
2,50	0,40	auf Anfrage	550	520

Fertigungstoleranzen für Lochungen und sonstige Abmessungen sind abhängig vom Herstellprozess und Vormaterial. Genauere Informationen erteilen wir gerne auf Anfrage.